

## Vetafscheider EasyClean free NG 50, Mix & Pump

### Artikel informatie

Artikel nr.: 93050.01/MS  
GTIN: 4026092103838  
Korting groep: 60

### Voordelen

- Schone en geurloze lediging en reiniging
- Eenvoudige bediening
- Onderhoudsarm systeem

### Beschrijving

De afscheider voor vethoudend afvalwater is voor de vrije opstelling in tegen vorst beschermde ruimtes geschikt en heeft geen metalen onderdelen in het reservoir. Het verzamelreservoir, gemaakt van duurzaam en bestendig kunststof (PE), is uitgerust met een geïntegreerde slibvanger en heeft een schuine bodem voor een snelle en schone lediging. Twee stankdichte deksels met snelspanlelingen zorgen voor een eenvoudige toegang voor reinigings- en onderhoudswerkzaamheden. Het innovatieve schredder-mix-systeem met geïntegreerd snijwerk zorgt voor homogenisatie en circulatie van de inhoud van het reservoir. De reiniging en reukloze lediging wordt uitgevoerd via een externe pomp met 2-wegklep en wisselhendel, die door een afsluiter van het reservoir kan worden gescheiden. De handmatige besturing loopt via een gebruiksvriendelijke besturingskast die via een potentiaalvrij contact in het gebouwbeheersysteem kan worden geïntegreerd. Garantie op het materiaal PE 20 jaar.

#### Uitvoering

Afsluitvoorziening:	ja
Afvoervariant:	Mix & Pump
Slibemmer:	ja
Nominale grootte (NG):	50
SonicControl:	nee
Zuigleiding:	Ledigingspomp
Vulvoorziening conform DIN 1988:	ja
Soort lediging:	handmatig afvoer- en reinigingssysteem
Watertoevoer:	1 schroefventiel 1"
Draagvermogen (DIN 19901):	F3

#### Algemene karakteristieken

Materiaal:	PE
Norm:	EN 1825
Inbouwsituatie:	vrije opstelling
Afleveringstoestand:	Klaar voor installatie (elektrische componenten, koppelstukken bouwzijdig aan te sluiten)
Leveringsomvang:	Storz-B-koppeling R 2 1/2" voor zuigwagenaansluiting

#### Afmetingen

Netto gewicht:	985 kg
Bruto gewicht:	985 kg

Opsteloppervlak lengte:	6680 mm
Opsteloppervlak breedte:	2070 mm
Opsteloppervlak hoogte:	1882 mm
Inbrengmaat lengte:	6200 mm
Breedte inbrengmaat:	1800 mm
Hooge inbrengmaat:	1882 mm
Lengte verpakking:	6200 mm
Breedte verpakking:	1800 mm
Hoogte verpakking:	1882 mm

#### Reservoir/basiselement

Nominale druk (PN):	10
Persleidingaansluiting (DN):	65
Persleidingaansluiting (DA):	75 mm
Afstand onderkant afvoerbuis tot reservoirbodem:	1350 mm
Afstand onderkant toevoerbuis tot reservoirbodem:	1420 mm
Nominale afvoerdiameter (DN):	250 mm
Nominale afvoerdiameter (DN):	250 mm
Nominale toevoerdiameter (DA):	250 mm
Nominale toevoer (DN):	250 mm
Aansluiting toe-/afvoerspie:	PE-HD-buis conform DIN 19537, HT-buis conform DIN 19560, PP of AS

#### Afdekkingskarakteristieken

Soort afdekking:	Deksel
Afdekkingsmateriaal:	Kunststof
Afdekking kleur:	zwart
Vergrendeling:	Snelspansluiting
Dichtheid:	geurdicht

#### Afvalwaterinhoud

Afscheiderinhoud:	6200 l
Totaal volume:	112000 l
Inhoud slibvang:	5000 l
Volume vetopslag:	2240 l

#### Loopband

Pomp:	SPF 300 KE 2.0
Aantal pompen:	2
Gewicht, pomp:	44 kg
Aansluit type:	Directe aansluiting
Nominale stroomsterkte:	6,2 A
Lengte van pompkabel:	5 m
Beschermingsklasse:	I
Beschermingsklasse pomp:	IP 55
Temperatuurbewaking:	geïntegreerd
Temperatuur te verpompen materiaal (permanent) max.:	40 °C

Opvoercapaciteit max.:	60 m <sup>3</sup> /h
Opvoerhoogte max.:	17 m
Toerental:	2850 U/min
Vermogen P1:	3,6 kW
Vermogen P2:	3 kW
Modus:	S2 - 30 min.
Vereiste zekering (kabelbescherming):	Zekering via besturingskast 400 V
Type aansluitleiding pomp:	H07RN-F 7G 1,5 mm <sup>2</sup>
Type schoepenwiel:	Radiaal schoepenwiel met snijwerk

Besturing	
Besturingskast:	ja
Motorbeveiligingsschakelaar:	ja
Vereiste zekering (RCD):	30 mA
Beschermingsklasse besturingskast:	IP 54
Netfrequentie:	50 Hz
Bedrijfsspanning:	400 V
Aansluit type:	Directe aansluiting
Potentiaalvrij contact:	ja
GSM-interface:	nee
USB-interface:	nee
Logboekfunctie:	nee
Meerregelige displayweergave:	nee
Batterijbuffer:	nee
Zelfdiagnosesysteem (ZDS):	ja
Nominale stroomsterkte:	6,2 A